

## 技术数据表




## ALTECH PBT+ABS A 2020/620 GF 20 UV

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯 + 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯
填料/添加剂系统	20 % 玻纤
特殊功能	很好的抗UV稳定性,热老化稳定性
应用领域	多样的,注塑部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 90-115 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,04 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-280 °C 注塑模具温度 60-90 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	5600	MPa	ISO 178
弯曲强度	115	MPa	ISO 178
拉伸模量	6200	MPa	ISO 527
断裂应力	75	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	128	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	140	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	226	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	25	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1330	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183